



Weld your way.

## C-Gate Points de données

## Table des matières

<b>1</b>	<b>Introduction</b>	<b>8</b>
<b>2</b>	<b>QIROX</b>	<b>8</b>
2.1	Types de données spécifiques	8
2.1.1	ErrorStructure	8
2.1.2	QtiParameterStructure	8
2.1.3	QtiDeviceStructure	8
2.1.4	QtiDataStructure	9
2.1.5	ReadvarStructure	9
2.1.6	WritevarStructure	9
2.1.7	CSOAStructure	9
2.2	Points de données	10
2.2.1	Arc électrique	10
2.2.2	Interrupteur d'arc électrique activé	10
2.2.3	Retard de l'élément de construction	10
2.2.4	Composant en cours de fabrication	11
2.2.5	Progression de la pièce	11
2.2.6	Qualité des composants	11
2.2.7	Temps résiduel du composant	11
2.2.8	Soudure du composant	11
2.2.9	Qualité de la soudure des composants	12
2.2.10	Numéro de série du composant	12
2.2.11	Étape de la construction	12
2.2.12	État du composant	12
2.2.13	Type de composant	12
2.2.14	Variante d'élément de construction	13
2.2.15	CSOA	13
2.2.16	Courant de soudage	13
2.2.17	Nom du client	13
2.2.18	Entraînements actifs	13
2.2.19	Éditeur actif	14
2.2.20	Consommation d'énergie calculée	14
2.2.21	Erreur	14
2.2.22	Message d'erreur	14
2.2.23	Code d'erreur	15
2.2.24	Point d'erreur	15
2.2.25	Numéro de ligne d'erreur	15
2.2.26	Débit de gaz	15
2.2.27	Consommation de gaz calculée	16
2.2.28	Version du matériel	16
2.2.29	Énergie de la ligne	16
2.2.30	Programme en cours	16
2.2.31	Liste des paramètres de soudage	16
2.2.32	Maintenance active	17

2.2.33	Entretien dû	17
2.2.34	Prochain entretien	17
2.2.35	Courant du moteur CDD	17
2.2.36	Courant moteur QWD	18
2.2.37	Type de mouvement	18
2.2.38	Efficacité globale des installations (OEE)	18
2.2.39	Heures de fonctionnement	19
2.2.40	Mode de fonctionnement	19
2.2.41	Éditeur de points actif	19
2.2.42	Signal d'arrêt actif	19
2.2.43	État de fonctionnement	20
2.2.44	Mode de programmation	20
2.2.45	Nom du programme	21
2.2.46	Durée du programme	21
2.2.47	QTI	21
2.2.48	QTI Processus de soudage	21
2.2.49	Structure ReadVar	22
2.2.50	Bouton de partage actif	22
2.2.51	Prêt à l'emploi	22
2.2.52	Recherche de capteurs de contact active	23
2.2.53	Numéro de commande	23
2.2.54	Version du logiciel	23
2.2.55	Vitesse de la bande	23
2.2.56	Stand des appareils	24
2.2.57	Arrêt actif	24
2.2.58	Durée de fonctionnement depuis le démarrage du système	24
2.2.59	Allumé	25
2.2.60	Description de l'utilisateur	25
2.2.61	Niveau d'utilisateur	25
2.2.62	Nom d'utilisateur	26
2.2.63	PAK de l'utilisateur	26
2.2.64	Code de base des pauses	26
2.2.65	Fond de pause	26
2.2.66	Statut d'utilisateur	27
2.2.67	Tension de soudage	27
2.2.68	Attente active	27
2.2.69	Durée de soudage	27
2.2.70	Valeur calculée du compteur fil	28
2.2.71	Vitesse du fil	28
2.2.72	Structure WriteVar	28

<b>3</b>	<b>QIROX Legacy</b>	<b>29</b>
3.1	Types de données spécifiques	29
3.1.1	ErrorStructure	29
3.2	Points de données	29
3.2.1	Arc électrique	29

3.2.2	Retard de l'élément de construction	29
3.2.3	Composant en cours de fabrication	29
3.2.4	Progression de la pièce	30
3.2.5	Qualité des composants	30
3.2.6	Temps résiduel du composant	30
3.2.7	Soudure du composant	30
3.2.8	Numéro de série du composant	30
3.2.9	Étape de la construction	31
3.2.10	État du composant	31
3.2.11	Type de composant	31
3.2.12	Variante d'élément de construction	31
3.2.13	Courant de soudage	31
3.2.14	Entraînements actifs	32
3.2.15	Éditeur actif	32
3.2.16	Fin du programme	32
3.2.17	Erreur	32
3.2.18	Erreur active	32
3.2.19	Erreur de communication	33
3.2.20	Défaut de courant de soudage	33
3.2.21	Dysfonctionnement du gaz	33
3.2.22	Message d'erreur	33
3.2.23	Code d'erreur	33
3.2.24	Point d'erreur	34
3.2.25	Numéro de ligne d'erreur	34
3.2.26	Dépassement de la plage	34
3.2.27	Trouble du refroidissement	34
3.2.28	Dysfonctionnement du transformateur	34
3.2.29	Débordement de tension de soudage	35
3.2.30	Courant inférieur de tension de soudage	35
3.2.31	Manque d'eau	35
3.2.32	Défaut de fil	35
3.2.33	Débit de gaz	35
3.2.34	Énergie de la ligne	36
3.2.35	Programme en cours	36
3.2.36	Liste des paramètres de soudage	36
3.2.37	Maintenance active	36
3.2.38	Entretien dû	36
3.2.39	Prochain entretien	37
3.2.40	Courant du moteur CDD	37
3.2.41	Courant moteur QWD	37
3.2.42	Type de mouvement	38
3.2.43	Nombre de sources de courant	38
3.2.44	Efficacité globale des installations (OEE)	38
3.2.45	Mode de fonctionnement	39
3.2.46	Éditeur de points actif	39
3.2.47	Types de sources de courant	40

3.2.48	État de fonctionnement	41
3.2.49	Mode de programmation	41
3.2.50	Nom du programme	42
3.2.51	Bouton de partage actif	42
3.2.52	Prêt à l'emploi	42
3.2.53	Interruption en cas d'erreur	43
3.2.54	Arrêt de l'arc électrique actif	43
3.2.55	SD Défaut de courant de soudage	43
3.2.56	SD Défaut de gaz de soudage	43
3.2.57	SD Arc électrique instable	43
3.2.58	Erreur utilisateur SD	44
3.2.59	SD Défaut de tension de soudage	44
3.2.60	SD Erreur de durée de soudage	44
3.2.61	SD Faible quantité de fil	44
3.2.62	SD Erreur de vitesse de fil	44
3.2.63	Recherche de capteurs de contact active	45
3.2.64	Vitesse de la bande	45
3.2.65	Stand des appareils	45
3.2.66	Arrêt actif	46
3.2.67	Allumé	46
3.2.68	Description de l'utilisateur	46
3.2.69	Niveau d'utilisateur	47
3.2.70	Nom d'utilisateur	47
3.2.71	PAK de l'utilisateur	47
3.2.72	Code de base des pauses	47
3.2.73	Fond de pause	48
3.2.74	Statut d'utilisateur	48
3.2.75	Tension de soudage	48
3.2.76	Attente active	49
3.2.77	Vitesse du fil	49
<b>4</b>	<b>QINEO</b>	<b>50</b>
4.1	Types de données spécifiques	50
4.1.1	ChannelData	50
4.2	Points de données	50
4.2.1	Arc électrique	50
4.2.2	Canal Courant de soudage	50
4.2.3	Canal Débit de gaz	51
4.2.4	Canal Courant moteur CDD	51
4.2.5	Canal Courant moteur QWD	51
4.2.6	Canal Tension de soudage	51
4.2.7	Canal WCM	51
4.2.8	Canal Vitesse du fil	52
4.2.9	Composant en cours de fabrication	52
4.2.10	Courant de soudage	52
4.2.11	Nom de la tâche de soudage active	52

4.2.12	Consommation d'énergie . . . . .	53
4.2.13	Codes d'erreur . . . . .	53
4.2.14	Consommation de gaz . . . . .	53
4.2.15	Débit de gaz . . . . .	53
4.2.16	Matériau de la tâche de soudage . . . . .	54
4.2.17	Processus de soudage de la tâche de soudage . . . . .	55
4.2.18	Type d'appareil . . . . .	56
4.2.19	Maintenance active . . . . .	56
4.2.20	Entretien dû . . . . .	56
4.2.21	Prochain entretien . . . . .	57
4.2.22	Épaisseur du matériau . . . . .	57
4.2.23	Courant du moteur CDD . . . . .	57
4.2.24	Courant moteur QWD . . . . .	57
4.2.25	Numéro de travail de soudage actif . . . . .	58
4.2.26	Temps de fonctionnement . . . . .	58
4.2.27	Puissance de soudage . . . . .	58
4.2.28	Classe de performance . . . . .	58
4.2.29	État de fonctionnement . . . . .	59
4.2.30	Productivité . . . . .	59
4.2.31	Prêt à l'emploi . . . . .	60
4.2.32	Lecteur de codes-barres connecté . . . . .	60
4.2.33	Code-barres scanné . . . . .	60
4.2.34	Version du logiciel . . . . .	60
4.2.35	Type de synergie . . . . .	61
4.2.36	Allumé . . . . .	61
4.2.37	Niveau d'utilisateur . . . . .	61
4.2.38	Nom d'utilisateur . . . . .	62
4.2.39	Tension de soudage . . . . .	62
4.2.40	WCM . . . . .	62
4.2.41	Temps de soudage . . . . .	62
4.2.42	Temps de soudage au sodium . . . . .	63
4.2.43	Temps total de soudage . . . . .	63
4.2.44	Relevé du compteur fil . . . . .	63
4.2.45	Valeur calculée du compteur fil . . . . .	63
4.2.46	Vitesse du fil . . . . .	64
4.2.47	Valeur de consigne de la vitesse du fil . . . . .	64
<b>5</b>	<b>API . . . . .</b>	<b>65</b>
5.1	Types de données spécifiques . . . . .	65
5.1.1	CGateStation . . . . .	65
5.1.2	CGateComponent . . . . .	65
5.2	Points de données . . . . .	65
5.2.1	Erreur de communication active . . . . .	65
5.2.2	Mode de fonctionnement . . . . .	66
<b>6</b>	<b>Station API . . . . .</b>	<b>67</b>

6.1	Points de données . . . . .	67
6.1.1	ActiveProcess . . . . .	67
6.1.2	ErrorMessage . . . . .	67
6.1.3	ErrorNumber . . . . .	67
6.1.4	Running . . . . .	68
6.1.5	Component . . . . .	68

## 1 Introduction

Ce document donne un aperçu de tous les points de données que C-Gate met à disposition via différentes interfaces. Veuillez vous référer à la documentation correspondante pour les informations spécifiques aux interfaces. Différentes classes d'appareils peuvent être connectées à C-Gate. Chaque classe d'appareils est expliquée séparément dans les chapitres suivants. Les types de données diffèrent selon la base technologique de l'interface.

## 2 QIROX

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans le robot. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

### 2.1 Types de données spécifiques

#### 2.1.1 ErrorStructure

number	INT64
message	STRING

#### 2.1.2 QtiParameterStructure

ParameterId	INT64
ParameterName	STRING
ParameterLocalizedName	STRING
ParameterValue	FLOAT64
ParameterMinValue	FLOAT64
ParameterMaxValue	FLOAT64
ParameterDefaultValue	FLOAT64
ParameterDecodedValue	STRING
ParameterUnit	STRING
SemanticCode	INT64
GroupId	INT64
GroupName	STRING
GroupLocalizedName	STRING
LogRobDeviceNumber	INT64

#### 2.1.3 QtiDeviceStructure

DeviceId	INT64
DeviceName	STRING
DeviceLocalizedName	STRING
ProcessId	INT64
ProcessName	STRING
ProcessLocalizedName	STRING
LogRobDeviceNumber	INT64

### 2.1.4 QtiDataStructure

QtiActive	BOOLEAN
ListName	STRING
ListTypeId	INT64
ListTypeName	STRING
ListTypeLocalizedName	STRING
ProcessType	STRING
ProcessId	INT64
ProcessName	STRING
ProcessLocalizedName	STRING
DeviceCount	INT64
NumberOfDataSets	INT64
QTIParameters	QtiParameterStructure[0]
QTIDevices	QtiDeviceStructure[0]

### 2.1.5 ReadvarStructure

name	STRING
dataType	INT64
stringValue	STRING
intValue	INT64
floatValue	FLOAT64

### 2.1.6 WritevarStructure

name	STRING
dataType	INT64
stringValue	STRING
intValue	INT64
floatValue	FLOAT64

### 2.1.7 CSOAStructure

SearchDistance	FLOAT64
SearchDistanceComplete	FLOAT64
SearchTime	FLOAT64
SearchTimeComplete	FLOAT64
SearchSpeed	INT64
SearchType	INT64
SearchSuccess	BOOLEAN

## 2.2 Points de données

### 2.2.1 Arc électrique

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Valeur réelle de l'arc électrique. TRUE signifie que l'arc électrique est arrêté.	
	true	Ignited
	false	Off
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.2 Interrupteur d'arc électrique activé

Point de données	ArcSwitchOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'amorçage de l'arc n'est pas indiqué par cette valeur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.3 Retard de l'élément de construction

Point de données	ComponentDelayTime	
Type de données	INT64	
Description	Retard accumulé jusqu'à présent par l'élément de construction depuis le début de l'élément de construction.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 2.2.4 Composant en cours de fabrication

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 2.2.5 Progression de la pièce

Point de données	ComponentProgress	
Type de données	FLOAT64	
Description	Progression de la pièce. La valeur est calculée à partir du temps réel et du temps théorique. La valeur ne peut pas dépasser 1.0 ou 100%.	
Unité	%	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 2.2.6 Qualité des composants

Point de données	ComponentQuality	
Type de données	STRING	
Description	Information sur la qualité du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 2.2.7 Temps résiduel du composant

Point de données	ComponentRemainingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps résiduel attendu du composant par rapport à l'heure de début et au temps de consigne. La valeur ne peut être calculée que si un temps de consigne a été défini.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 2.2.8 Soudure du composant

Point de données	ComponentSeamName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de la couture actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.9 Qualité de la soudure des composants

Point de données	ComponentSeamQuality	
Type de données	STRING	
Description	Qualité actuelle du composant présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.10 Numéro de série du composant

Point de données	ComponentSerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de série actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.11 Étape de la construction

Point de données	ComponentStepName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de l'étape actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.12 État du composant

Point de données	ComponentStatus	
Type de données	STRING	
Description	Statut actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
	START	Le composant est lancé
	END	Le composant est terminé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.13 Type de composant

Point de données	ComponentType	
Type de données	STRING	
Description	Type actuel présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.14 Variante d'élément de construction

Point de données	ComponentVariant	
Type de données	STRING	
Description	Variante actuelle présente dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.15 CSOA

Point de données	CSOA	
Type de données	CSOAStructure	
Description	Résultat de la dernière recherche de suture.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.16 Courant de soudage

Point de données	Current	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.17 Nom du client

Point de données	CustomerName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du client	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.18 Entraînements actifs

Point de données	DrivesActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque les entraînements sont activés.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.19 Éditeur actif

Point de données	Editor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.20 Consommation d'énergie calculée

Point de données	EnergyConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation d'énergie approximative calculée sur la base des points de données Voltage et Current.	
Unité	kWh	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

### 2.2.21 Erreur

Point de données	Error	
Type de données	ErrorStructure	
Description	Numéro d'erreur (voir point de données ErrorNumber) et message d'erreur	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.22 Message d'erreur

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	Message d'erreur. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.23 Code d'erreur

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de l'erreur actuellement en cours dans le système de commande du robot. Si aucune erreur n'est en cours, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.24 Point d'erreur

Point de données	ErrorPointNumber	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), ce point de données contient le numéro de point du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.25 Numéro de ligne d'erreur

Point de données	ErrorProgramLine	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), cette variable contient le numéro de ligne du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.26 Débit de gaz

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du débit de gaz. Le nombre de valeurs (une ou deux) dépend du processus de soudage.	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.27 Consommation de gaz calculée

Point de données	GasConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation de gaz calculée approximativement sur la base du point de données GasFlow.	
Unité	l	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

### 2.2.28 Version du matériel

Point de données	HardwareVersion	
Type de données	INT64	
Description	Version du matériel	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.29 Énergie de la ligne

Point de données	HeatInput	
Type de données	FLOAT64	
Description	Énergie de la ligne	
Unité	KJ/cm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.30 Programme en cours

Point de données	InterpreterActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque l'interpréteur est en cours d'exécution du programme.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.31 Liste des paramètres de soudage

Point de données	ListNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de la liste des paramètres de soudage actuellement sélectionnée. (Valable si aucun QTI n'est actif).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.32 Maintenance active

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si le robot est en cours de maintenance selon C-Gate.	
	true	Maintenance ongoing
	false	No Maintenance
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 2.2.33 Entretien dû

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour le robot. Le point de données prend la valeur 'true' si une maintenance est due et si les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 2.2.34 Prochain entretien

Point de données	MaintenanceDueIn	
Type de données	INT64	
Description	Indique la date de la prochaine maintenance pour le robot. Le point de données prend la valeur 'zéro' si aucun plan d'entretien approprié n'est configuré avec des notifications activées.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 2.2.35 Courant du moteur CDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Est le courant du moteur CDD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.36 Courant moteur QWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant moteur QWD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.37 Type de mouvement

Point de données	Movement	
Type de données	INT64	
Description	Type de mouvement (indépendamment du mode de fonctionnement).	
	0	Pas de mouvement
	1	GP
	2	GC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.38 Efficacité globale des installations (OEE)

Point de données	Oee	
Type de données	ABSTRACT	
Description	Efficacité globale de l'installation (OEE) de l'appareil. Cette métrique est calculée de manière ad hoc sur la période indiquée. Elle est basée sur la disponibilité et la performance de l'appareil.	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

### 2.2.39 Heures de fonctionnement

Point de données	OperatingHours	
Type de données	INT64	
Description	Heures de fonctionnement	
Unité	h	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.40 Mode de fonctionnement

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	OFF
	1	T1
	2	T2
	3	AUTO
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.41 Éditeur de points actif

Point de données	PointEditor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur de points est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.42 Signal d'arrêt actif

Point de données	PowerFail	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si le signal est présent et si le robot va bientôt s'arrêter.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.43 État de fonctionnement

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État de fonctionnement actuel du robot. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le robot est éteint.
	Error	Si un numéro d'erreur (ErrorNumber) est présent.
	Producing	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'a pas été arrêté (Stop) et qu'une pièce est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est à l'arrêt et que le robot (Movement) se déplace.
	Programming	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) T1 ou T2 et qu'une des interfaces de programmation est active.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le robot est en cours de maintenance (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.44 Mode de programmation

Point de données	ProgrammingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de programmation. Cette variable indique si l'automate se trouve en mode de programmation PROG ou TEACH .	
	0	FALSE
	1	PROG
	2	TEACH
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.45 Nom du programme

Point de données	ProgramName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du programme actuel.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.46 Durée du programme

Point de données	ProgramRunTime	
Type de données	INT64	
Description	Durée du programme en mode automatique.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.47 QTI

Point de données	Qti	
Type de données	QtiDataStructure	
Description	Données de processus actuelles du robot.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 2.2.48 QTI Processus de soudage

Point de données	QtiProcessName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du processus de soudage actuel. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.49 Structure ReadVar

Point de données	ReadVar	
Type de données	ReadvarStructure[100]	
Description	Cette structure de données est décrite à partir du programme Carola. Readvar est utilisé en combinaison avec la commande OPCUAVAR en mode 0. ReadVar est un tableau de 100 champs. Si dataType est 0, un entier a été écrit dans le programme Carola et la valeur est disponible dans intValue. Si 1, un nombre à virgule flottante a été écrit et la valeur est disponible dans floatValue et si 2, c'est-à-dire une chaîne de caractères, dans stringValue.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.50 Bouton de partage actif

Point de données	ReleaseKey	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État du bouton de déverrouillage sur le PHG. Cette valeur indique si le bouton de déverrouillage est enfoncé ou relâché sur le PHG.	
	false	Bouton de validation résolu
	true	Bouton de validation enfoncé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.51 Prêt à l'emploi

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le robot est prêt à fonctionner : il fonctionne en mode automatique, il n'y a pas d'erreur, l'arrêt n'est pas activé et l'interpréteur est actif.	
	true	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'est pas arrêté (Stop) et que l'interpréteur (InterpreterActive) est actif.
	false	Dans tous les autres cas
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.52 Recherche de capteurs de contact active

Point de données	SensorSearchActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Recherche active. La valeur est TRUE , tant que la recherche par capteur de contact ou la recherche de début de couture par capteur laser est active.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.53 Numéro de commande

Point de données	SerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de commande	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.54 Version du logiciel

Point de données	SoftwareVersion	
Type de données	STRING	
Description	Version du logiciel	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.55 Vitesse de la bande

Point de données	Speed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de bande [cm/min]	
Unité	cm/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.56 Stand des appareils

Point de données	Status	
Type de données	STRING	
Description	État du robot.	
	Off	Le robot est éteint.
	Idle	Le robot ne fait rien. Si le robot ne fonctionne pas (Running) et qu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumber).
	Running	Le robot est en marche. Lorsque le robot fonctionne sans erreur (Running) et qu'aucune erreur n'est présente (ErrorNumber).
	Error	Le robot est en état d'erreur. Si une erreur est présente (ErrorNumber).
	Unknown	Le robot est dans un état inconnu
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.57 Arrêt actif

Point de données	Stop	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arrêt est appliqué. La valeur est TRUE , lorsque l'installation attend le démarrage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.58 Durée de fonctionnement depuis le démarrage du système

Point de données	Timestamp	
Type de données	INT64	
Description	Décrit la durée depuis le dernier démarrage du système.	
Unité	ms	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.59 Allumé

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le robot est allumé et accessible.	
	true	Online
	false	Offline
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 2.2.60 Description de l'utilisateur

Point de données	UserDescription	
Type de données	STRING	
Description	Description de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.61 Niveau d'utilisateur

Point de données	UserLevel	
Type de données	STRING	
Description	Niveau de l'utilisateur actuellement connecté. Le niveau correspond au niveau attribué dans la gestion des utilisateurs UMS. Le niveau d'un utilisateur définit les droits d'accès de l'utilisateur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.62 Nom d'utilisateur

Point de données	UserName	
Type de données	STRING	
Description	Nom d'utilisateur de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.63 PAK de l'utilisateur

Point de données	UserPakId	
Type de données	STRING	
Description	L'identification de la clé PAK-ID (Personal Access Keys).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.64 Code de base des pauses

Point de données	UserPauseCode	
Type de données	INT64	
Description	Si l'utilisateur a le statut Pause, ce champ contient la valeur numérique du motif de la pause. La valeur 0 signifie qu'aucune pause n'est sélectionnée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.65 Fond de pause

Point de données	UserPauseReason	
Type de données	STRING	
Description	Si l'utilisateur a le statut de pause, ce champ contient la description du motif de la pause.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.66 Statut d'utilisateur

Point de données	UserState	
Type de données	STRING	
Description	Statut de l'utilisateur actuel.	
	Disconnection	L'utilisateur n'est pas actif, (non sélectionné sur la commande).
	Active	L'utilisateur est sélectionné sur la commande et actif.
	Pause	L'utilisateur est sélectionné sur la commande mais n'est pas actif (pause).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 2.2.67 Tension de soudage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la tension. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.68 Attente active

Point de données	WaitingActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'exécution du programme de l'interpréteur a été arrêtée (Carola-commandes WAITM , WAITS ).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.69 Durée de soudage

Point de données	WeldTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps de soudage en mode automatique.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.70 Valeur calculée du compteur fil

Point de données	WireConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation approximative de fil calculée sur la base du point de données WireSpeed.	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

### 2.2.71 Vitesse du fil

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la vitesse du dévidoir. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 2.2.72 Structure WriteVar

Point de données	WriteVar	
Type de données	WritevarStructure[100]	
Description	Cette structure de données est inscriptible de l'extérieur et les valeurs sont disponibles dans le programme Carola. WriteVar est utilisé en combinaison avec la commande OPCUAVAR en mode 1. WriteVar est un tableau de 100 champs. Si dataType est 0, le programme Carola lit intValue. Si 1, c'est floatValue qui est lu et si 2, c'est stringValue.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

### 3 QIROX Legacy

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans le robot. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

#### 3.1 Types de données spécifiques

##### 3.1.1 ErrorStructure

number	INT64
message	STRING

#### 3.2 Points de données

##### 3.2.1 Arc électrique

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Valeur réelle de l'arc électrique. TRUE signifie que l'arc électrique est arrêté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

##### 3.2.2 Retard de l'élément de construction

Point de données	ComponentDelayTime	
Type de données	INT64	
Description	Retard accumulé jusqu'à présent par l'élément de construction depuis le début de l'élément de construction.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

##### 3.2.3 Composant en cours de fabrication

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

### 3.2.4 Progression de la pièce

Point de données	ComponentProgress	
Type de données	FLOAT64	
Description	Progression de la pièce. La valeur est calculée à partir du temps réel et du temps théorique. La valeur ne peut pas dépasser 1.0 ou 100%.	
Unité	%	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

### 3.2.5 Qualité des composants

Point de données	ComponentQuality	
Type de données	STRING	
Description	Information sur la qualité du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.6 Temps résiduel du composant

Point de données	ComponentRemainingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps résiduel attendu du composant par rapport à l'heure de début et au temps de consigne. La valeur ne peut être calculée que si un temps de consigne a été défini.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

### 3.2.7 Soudure du composant

Point de données	ComponentSeamName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de la couture actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.8 Numéro de série du composant

Point de données	ComponentSerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de série actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.9 Étape de la construction

Point de données	ComponentStepName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de l'étape actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.10 État du composant

Point de données	ComponentStatus	
Type de données	STRING	
Description	Statut actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
	START	Le composant est lancé
	END	Le composant est terminé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.11 Type de composant

Point de données	ComponentType	
Type de données	STRING	
Description	Type actuel présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.12 Variante d'élément de construction

Point de données	ComponentVariant	
Type de données	STRING	
Description	Variante actuelle présente dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.13 Courant de soudage

Point de données	Current	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.14 Entraînements actifs

Point de données	DrivesActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque les entraînements sont activés.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.15 Éditeur actif

Point de données	Editor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.16 Fin du programme

Point de données	EndOfProgram	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si le programme a été arrêté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.17 Erreur

Point de données	Error	
Type de données	ErrorStructure	
Description	Numéro d'erreur (voir point de données ErrorNumber) et message d'erreur. Pour les robots Legacy QIROX, C-Gate ne reçoit aucun message du robot et ne présente comme message d'erreur que le code d'erreur sous forme de texte.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.18 Erreur active

Point de données	ErrorCommon	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si une erreur de surveillance des données de soudage est présente, mais que la surveillance n'est pas activée dans la source de courant de soudage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.19 Erreur de communication

Point de données	ErrorCommunication	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la communication avec la source de courant est perturbée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.20 Défaut de courant de soudage

Point de données	ErrorCurrent	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a une panne de courant.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.21 Dysfonctionnement du gaz

Point de données	ErrorGas	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a un dysfonctionnement du gaz.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.22 Message d'erreur

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide. Pour les robots Legacy QIROX, C-Gate ne reçoit aucun message du robot et se contente d'afficher le code d'erreur sous forme de texte à cet endroit.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.23 Code d'erreur

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de l'erreur actuellement en cours dans le système de commande du robot. Si aucune erreur n'est en cours, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.24 Point d'erreur

Point de données	ErrorPointNumber	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), ce point de données contient le numéro de point du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.25 Numéro de ligne d'erreur

Point de données	ErrorProgramLine	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), cette variable contient le numéro de ligne du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.26 Dépassement de la plage

Point de données	ErrorRangeOverflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si un dépassement de plage est présent dans la surveillance SD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.27 Trouble du refroidissement

Point de données	ErrorTemperaturePumpExhausts	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, l'un des contrôles de température pour la pompe de refroidissement ou le ventilateur s'est déclenché.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.28 Dysfonctionnement du transformateur

Point de données	ErrorTemperatureTransRectCasc	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, l'un des contrôles de température pour le transformateur, le redresseur ou la cascade s'est déclenché.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.29 Débordement de tension de soudage

Point de données	ErrorVoltageOverflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la tension du circuit intermédiaire a dépassé la limite supérieure admissible.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.30 Courant inférieur de tension de soudage

Point de données	ErrorVoltageUnderflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la tension du circuit intermédiaire est tombée en dessous de la limite inférieure admissible.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.31 Manque d'eau

Point de données	ErrorWaterShortage	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a trop peu d'eau de refroidissement.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.32 Défaut de fil

Point de données	ErrorWire	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a un problème avec le fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.33 Débit de gaz

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du débit de gaz. Le nombre de valeurs (une ou deux) dépend du processus de soudage.	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.34 Énergie de la ligne

Point de données	HeatInput	
Type de données	FLOAT64	
Description	Énergie de la ligne	
Unité	KJ/cm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.35 Programme en cours

Point de données	InterpreterActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque l'interpréteur est en cours d'exécution du programme.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.36 Liste des paramètres de soudage

Point de données	ListNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de la liste des paramètres de soudage actuellement sélectionnée. (Valable si aucun QTI n'est actif).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.37 Maintenance active

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si le robot est en cours de maintenance selon C-Gate.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 3.2.38 Entretien dû

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour le robot. Le point de données prend la valeur 'true' si une maintenance est due et si les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 3.2.39 Prochain entretien

Point de données	MaintenanceDueln	
Type de données	INT64	
Description	Indique la date de la prochaine maintenance pour le robot. Le point de données prend la valeur 'zéro' si aucun plan d'entretien approprié n'est configuré avec des notifications activées.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

### 3.2.40 Courant du moteur CDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Est le courant du moteur CDD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.41 Courant moteur QWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant moteur QWD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.42 Type de mouvement

Point de données	Movement	
Type de données	INT64	
Description	Type de mouvement (indépendamment du mode de fonctionnement).	
	0	Pas de mouvement
	1	GP
	2	GC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 3.2.43 Nombre de sources de courant

Point de données	NumberOfPowerSources	
Type de données	INT64	
Description	Nombre de sources d'alimentation connectées.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.44 Efficacité globale des installations (OEE)

Point de données	Oee	
Type de données	ABSTRACT	
Description	Efficacité globale de l'installation (OEE) de l'appareil. Cette métrique est calculée de manière ad hoc sur la période indiquée. Elle est basée sur la disponibilité et la performance de l'appareil.	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

### 3.2.45 Mode de fonctionnement

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	OFF
	1	T1
	2	T2
	3	AUTO
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 3.2.46 Éditeur de points actif

Point de données	PointEditor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur de points est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.47 Types de sources de courant

Point de données	PowerSourceCode	
Type de données	INT64[2]	
Description	Désignations numériques des types de sources de courant connectées.	
	21	GLC 603 PA-TS
	30	QINEO PULSE
	31	QINEO PULSE CAN
	32	QINEO PULSE SQ32
	33	QINEO CHAMP CW
	35	CHAMP PARAMETER
	36	CHAMP CW PARAMETER
	37	QINEO TANDEM CAN
	42	MC-3
	43	MC-3 DD
	51	QUINTO <= V1.59
	52	QUINTO
	53	QUINTO-TANDEM
	54	QUINTO SD
	56	QUINTO 2
	57	QUINTO2-TANDEM
	62	LaserKaltdraht
	66	Laser Hybrid
	67	Laser Hybrid Fokus
	76	I-H
	77	I-H
78	I-H-P-R	
82	SYNERGIE	
83	SYNERGIE-TANDEM	
91	PPAW 250	
92	PPAW 300	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.48 État de fonctionnement

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État de fonctionnement actuel du robot. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le robot est éteint.
	Error	Si un numéro d'erreur (ErrorNumber) est présent.
	Producing	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'a pas été arrêté (Stop) et qu'une pièce est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est à l'arrêt et que le robot (Movement) se déplace.
	Programming	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) T1 ou T2 et qu'une des interfaces de programmation est active.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le robot est en cours de maintenance (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 3.2.49 Mode de programmation

Point de données	ProgrammingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de programmation. Cette variable indique si l'automate se trouve en mode de programmation PROG ou TEACH .	
	0	FALSE
	1	PROG
	2	TEACH
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.50 Nom du programme

Point de données	ProgramName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du programme actuel.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.51 Bouton de partage actif

Point de données	ReleaseKey	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État du bouton de déverrouillage sur le PHG. Cette valeur indique si le bouton de déverrouillage est enfoncé ou relâché sur le PHG.	
	false	Bouton de validation résolu
	true	Bouton de validation enfoncé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.52 Prêt à l'emploi

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le robot est prêt à fonctionner : il fonctionne en mode automatique, il n'y a pas d'erreur, l'arrêt n'est pas activé et l'interpréteur est actif.	
	true	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'est pas arrêté (Stop) et que l'interpréteur (InterpreterActive) est actif.
	false	Dans tous les autres cas
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.53 Interruption en cas d'erreur

Point de données	SdCancel	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la surveillance des données de soudage est programmée pour s'interrompre en cas d'erreur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.54 Arrêt de l'arc électrique actif

Point de données	SdErrorArcInterruption	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a une rupture d'arc.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.55 SD Défaut de courant de soudage

Point de données	SdErrorCurrent	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur du courant selon la surveillance des données de soudage est en dehors de la tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.56 SD Défaut de gaz de soudage

Point de données	SdErrorGasFlow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur du débit de gaz selon la surveillance des données de soudage est hors tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.57 SD Arc électrique instable

Point de données	SdErrorPorosity	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la stabilité de l'arc électrique n'est plus assurée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.58 Erreur utilisateur SD

Point de données	SdErrorUser	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si une erreur définie par l'utilisateur est présente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.59 SD Défaut de tension de soudage

Point de données	SdErrorVoltage	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur de tension selon la surveillance des données de soudage est en dehors de la tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.60 SD Erreur de durée de soudage

Point de données	SdErrorWeldtime	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si le temps de soudage programmé dans la source de courant de soudage n'a pas été respecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.61 SD Faible quantité de fil

Point de données	SdErrorWireLow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il n'y a plus assez de réserve dans la source de courant de soudage sur la bobine de fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.62 SD Erreur de vitesse de fil

Point de données	SdErrorWireSpeed	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur de dévidage du fil selon la surveillance des données de soudage est hors tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.63 Recherche de capteurs de contact active

Point de données	SensorSearchActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Recherche active. La valeur est TRUE , tant que la recherche par capteur de contact ou la recherche de début de couture par capteur laser est active.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.64 Vitesse de la bande

Point de données	Speed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de bande [cm/min]	
Unité	cm/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.65 Stand des appareils

Point de données	Status	
Type de données	STRING	
Description	État du robot.	
	Off	Le robot est éteint.
	Idle	Le robot ne fait rien. Si le robot ne fonctionne pas (Running) et qu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumber).
	Running	Le robot est en marche. Lorsque le robot fonctionne sans erreur (Running) et qu'aucune erreur n'est présente (ErrorNumber).
	Error	Le robot est en état d'erreur. Si une erreur est présente (ErrorNumber).
	Unknown	Le robot est dans un état inconnu
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.66 Arrêt actif

Point de données	Stop	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arrêt est appliqué. La valeur est TRUE , lorsque l'installation attend le démarrage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.67 Allumé

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le robot est allumé et accessible.	
	true	Robot is on and ready for operation
	false	Robot is not ready for operation
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

### 3.2.68 Description de l'utilisateur

Point de données	UserDescription	
Type de données	STRING	
Description	Description de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.69 Niveau d'utilisateur

Point de données	UserLevel	
Type de données	STRING	
Description	Niveau de l'utilisateur actuellement connecté. Le niveau correspond au niveau attribué dans la gestion des utilisateurs UMS. Le niveau d'un utilisateur définit les droits d'accès de l'utilisateur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.70 Nom d'utilisateur

Point de données	UserName	
Type de données	STRING	
Description	Nom d'utilisateur de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.71 PAK de l'utilisateur

Point de données	UserPakId	
Type de données	STRING	
Description	L'identification de la clé PAK-ID (Personal Access Keys).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.72 Code de base des pauses

Point de données	UserPauseCode	
Type de données	INT64	
Description	Si l'utilisateur a le statut Pause, ce champ contient la valeur numérique du motif de la pause. La valeur 0 signifie qu'aucune pause n'est sélectionnée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.73 Fond de pause

Point de données	UserPauseReason	
Type de données	STRING	
Description	Si l'utilisateur a le statut de pause, ce champ contient la description du motif de la pause.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.74 Statut d'utilisateur

Point de données	UserState	
Type de données	STRING	
Description	Statut de l'utilisateur actuel.	
	Disconnection	L'utilisateur n'est pas actif, (non sélectionné sur la commande).
	Active	L'utilisateur est sélectionné sur la commande et actif.
	Pause	L'utilisateur est sélectionné sur la commande mais n'est pas actif (pause).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

### 3.2.75 Tension de soudage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la tension. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.76 Attente active

Point de données	WaitingActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'exécution du programme de l'interpréteur a été arrêtée (Carola-commandes WAITM , WAITS ).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 3.2.77 Vitesse du fil

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la vitesse du dévidoir. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

## 4 QINEO

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans la source de courant. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

### 4.1 Types de données spécifiques

#### 4.1.1 ChannelData

config	INT64
status	INT64
value	FLOAT64
setValue	FLOAT64
warningRange	FLOAT64
errorRange	FLOAT64
startDelay	FLOAT64
errorTime	FLOAT64

### 4.2 Points de données

#### 4.2.1 Arc électrique

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arc électrique s'arrête	
	true	On
	false	Off
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.2 Canal Courant de soudage

Point de données	ChannelCurrent	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Courant.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 4.2.3 Canal Débit de gaz

Point de données	ChannelGasFlow	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Débit de gaz.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 4.2.4 Canal Courant moteur CDD

Point de données	ChannelMotorCurrentCDD	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal courant moteur CDD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 4.2.5 Canal Courant moteur QWD

Point de données	ChannelMotorCurrentQWD	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Courant moteur QWD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 4.2.6 Canal Tension de soudage

Point de données	ChannelVoltage	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Tension.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

### 4.2.7 Canal WCM

Point de données	ChannelWCM	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal WCM.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

#### 4.2.8 Canal Vitesse du fil

Point de données	ChannelWireSpeed	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Dévidoir de fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

#### 4.2.9 Composant en cours de fabrication

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.10 Courant de soudage

Point de données	Current	
Type de données	INT64	
Description	Valeur actuelle du courant	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.11 Nom de la tâche de soudage active

Point de données	CurrentJobName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.12 Consommation d'énergie

Point de données	EnergyConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation d'énergie	
Unité	kWh	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.13 Codes d'erreur

Point de données	ErrorNumbers	
Type de données	INT64[0]	
Description	Numéros d'erreur actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.14 Consommation de gaz

Point de données	GasConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation de gaz	
Unité	l	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.15 Débit de gaz

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64	
Description	documentation.datapoints.qineo.gasflow	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.16 Matériau de la tâche de soudage

Point de données	JobMaterial	
Type de données	STRING	
Description	Matériel en travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.17 Processus de soudage de la tâche de soudage

Point de données	JobProcess	
Type de données	STRING	
Description	Processus en cours de travail actif	
	CONTROL_WELD	Control Weld
	SPEED_WELD	Speed Weld
	COLD_WELD	Cold Weld
	VARI_WELD	Vari Weld
	ROOT_WELD	Root Weld
	FINE_WELD	Fine Weld
	SYN_OFF	Syn OFF
	TIG_LIFTARC	TIG Liftarc
	ELECTRODE	Electrode
	RAPID_WELD	Rapid Weld
	RAPID_PULSE_WELD	Rapid Pulse Weld
	MOTION_CONTROL_WELD	MoTion Control Weld
	MOTION_VARI_WELD	MoTion Vari Weld
	STEP_WELD	Step Weld
	MIX_WELD_VARI_CONTROL	Mix Weld (Vari-Control)
	TIG_DC_QUEST_DC	TIG DC (Quest DC)
	TIG_DC_PLUS_QUEST_AC	TIG DC Plus (QuesT AC)
	TIG_AC_SINUS	TIG AC Sinus
	TIG_AC_SQUARE	TIG AC Square
	TIG_AC_MIX	TIG AC Mix
	ELECTRODE_MINUS_QUEST_AC	Electrode Minus (QuesT AC)
	ELECTRODE_PLUS_QUEST_AC	Electrode Plus (Quest AC)
	ELECTRODE_SQUARE_QUEST_AC	Electrode Square (QuesT AC)
	MIX_WELD_MOT_VARI_MOT_CONTROL	Mix Weld MoT Vari/MoT Control
	MIX_WELD_VAR_SPEED	Mix Weld Vari/Speed
	MIX_WELD_VAR_VARI	Mix Weld Vari/Vari
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.18 Type d'appareil

Point de données	MachineType	
Type de données	INT64	
Description	QINEO Type de machine	
	1	Qineo Pulse
	2	Qineo Tronic Pulse
	3	Qineo Tronic
	5	Qineo Champ
	6	Qineo NexT DC
	7	Qineo NexT AC
	10	Qineo StarT
	11	Qineo QuesT DC
	12	Qineo QuesT AC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.19 Maintenance active

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si la soudeuse est en cours de maintenance selon C-Gate.	
	true	Maintenance ongoing
	false	No Maintenance
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.20 Entretien dû

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour la machine à souder. Le point de données prend la valeur <b>TRUE</b> lorsqu'une maintenance est due et que les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

#### 4.2.21 Prochain entretien

Point de données	MaintenanceDueln	
Type de données	INT64	
Description	Indique la date de la prochaine maintenance pour la machine à souder. Le point de données prend la valeur <code>null</code> si aucun plan d'entretien approprié n'est configuré avec les notifications activées.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

#### 4.2.22 Épaisseur du matériau

Point de données	MetalSheetThickness	
Type de données	FLOAT64	
Description	Épaisseur de la tôle Préavis	
Unité	mm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.23 Courant du moteur CDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64	
Description	Courant du moteur du Cloos Duo Drive	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.24 Courant moteur QWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64	
Description	Courant moteur du Qineo Wire Drive	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.25 Numéro de travail de soudage actif

Point de données	NumberOfJobInUse	
Type de données	INT64	
Description	Numéro du travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.26 Temps de fonctionnement

Point de données	OperatingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps de fonctionnement	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.27 Puissance de soudage

Point de données	Power	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur actuelle de la puissance	
Unité	kW	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.28 Classe de performance

Point de données	PowerClass	
Type de données	INT64	
Description	Classe de performance	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.29 État de fonctionnement

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État de fonctionnement actuel de la machine à souder. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le poste à souder est éteint (Up).
	Error	Si une erreur (ErrorNumbers) est présente.
	Producing	Lorsqu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumbers), qu'un composant est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est arrêté.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le poste à souder est en cours d'entretien (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

#### 4.2.30 Productivité

Point de données	Productivity	
Type de données	ABSTRACT	
Description	La productivité décrit la performance par rapport à la disponibilité.	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.31 Prêt à l'emploi

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le poste de soudage est allumé et accessible.	
	true	Running
	false	Stopped
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.32 Lecteur de codes-barres connecté

Point de données	ScannerConnected	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si un lecteur de codes-barres est connecté au Qineo sélectionné.	
	true	Si un lecteur de codes-barres est connecté au Qineo sélectionné.
	false	Si aucun lecteur de codes-barres n'est connecté au Qineo sélectionné.
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.33 Code-barres scanné

Point de données	ScannerData	
Type de données	STRING	
Description	Contient le code-barres scanné par le scanner de codes-barres Qineo.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.34 Version du logiciel

Point de données	SoftwareVersionControl	
Type de données	STRING	
Description	Version du logiciel de la commande Qineo.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.35 Type de synergie

Point de données	SynergieMode	
Type de données	INT64	
Description	En partant de la vitesse du fil, tous les paramètres sont automatiquement adaptés à la puissance choisie selon le principe de synergie.	
	0	Synergy mode
	1	Test welding mode
	2	Extended test welding mode
	129	Test welding mode without arc length regulator
	255	Invalid mode
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.36 Allumé

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Le poste de soudage est allumé et accessible.	
	false	Offline
	true	Online
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.37 Niveau d'utilisateur

Point de données	UserLevel	
Type de données	INT64	
Description	Niveau de l'utilisateur connecté à QINEO	
	0	Automatic
	1	Programmer
	2	Configurator
	3	Service
	9	Invalid Level
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.38 Nom d'utilisateur

Point de données	UserName	
Type de données	STRING	
Description	Nom d'utilisateur de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

#### 4.2.39 Tension de soudage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur actuelle de la tension	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.40 WCM

Point de données	WCMValue	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur du Weld Condition Monitoring	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.41 Temps de soudage

Point de données	WeldingTime	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de temps de soudage	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.42 Temps de soudage au sodium

Point de données	WeldingTimeCurrentSeam	
Type de données	FLOAT64	
Description	Temps nécessaire pour souder la soudure actuelle.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.43 Temps total de soudage

Point de données	WeldingTimeTotal	
Type de données	INT64	
Description	Temps total de soudage	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.44 Relevé du compteur fil

Point de données	WireConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation de fil	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.45 Valeur calculée du compteur fil

Point de données	WireConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation approximative de fil calculée.	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

#### 4.2.46 Vitesse du fil

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Vitesse de transport du fil	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

#### 4.2.47 Valeur de consigne de la vitesse du fil

Point de données	WireSpeedTargetValue	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de transport du fil.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

## 5 API

Pour que les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans l'API. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

### 5.1 Types de données spécifiques

#### 5.1.1 CGateStation

ActiveProcess	STRING
Alias	STRING
Name	STRING
ErrorMessage	STRING
ErrorNumber	INT64
Running	BOOLEAN
Component	CGateComponent

#### 5.1.2 CGateComponent

LastStation	BOOLEAN
Quality	INT64
SerialNumber	STRING
Type	STRING
Variant	STRING
VirtualSerialNumber	STRING

### 5.2 Points de données

#### 5.2.1 Erreur de communication active

Point de données	CommunicationError	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique s'il y a une erreur dans la communication entre C-Gate et l'API.	
	false	La communication est en ordre.
	true	La communication est perturbée.
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

### 5.2.2 Mode de fonctionnement

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	Not Supported
	1	Stop Fw Update
	3	Stop Self Initialization
	4	Stop
	6	Startup
	8	Run
	9	Run Redundant
	10	Halt
	11	Run Sync Up
	12	Sync Up
	13	Defective
	14	Error Search
	15	No Power
	16	CiR
	17	STOPwithoutODIS
	18	RunODIS
19	PgmTest	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

## 6 Station API

Pour que les points de données aient une valeur, des conditions doivent être remplies dans l'API. Ces points de données sont disponibles pour chaque station raccordée à l'API et configurée. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

### 6.1 Points de données

#### 6.1.1 ActiveProcess

Point de données	ActiveProcess	
Type de données	STRING	
Description	État actuel du processus de la station.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

#### 6.1.2 ErrorMessage

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	Message d'erreur actuel de la station. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

#### 6.1.3 ErrorNumber

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro d'erreur actuel de la station. Si aucune erreur n'est présente, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

#### 6.1.4 Running

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si la station est en production.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

#### 6.1.5 Component

Point de données	Component	
Type de données	CGateComponent	
Description	Cette structure de données décrit le composant actuellement traité dans la station.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	