



Weld your way.

C-Gate Points de données

Table des matières

1	Introduction	8
2	QIROX	8
2.1	Types de données spécifiques	8
2.1.1	ErrorStructure	8
2.1.2	QtiParameterStructure	8
2.1.3	QtiDeviceStructure	8
2.1.4	QtiDataStructure	9
2.1.5	ReadvarStructure	9
2.1.6	WritevarStructure	9
2.1.7	CSOAStructure	9
2.2	Points de données	10
2.2.1	ArcOn	10
2.2.2	ArcSwitchOn	10
2.2.3	ComponentDelayTime	10
2.2.4	ComponentInProgress	11
2.2.5	ComponentProgress	11
2.2.6	ComponentQuality	11
2.2.7	ComponentRemainingTime	11
2.2.8	ComponentSeamName	11
2.2.9	ComponentSerialNumber	12
2.2.10	ComponentStepName	12
2.2.11	ComponentStatus	12
2.2.12	ComponentType	12
2.2.13	ComponentVariant	12
2.2.14	CSOA	13
2.2.15	Current	13
2.2.16	CustomerName	13
2.2.17	DrivesActive	13
2.2.18	Editor	13
2.2.19	Error	14
2.2.20	ErrorMessage	14
2.2.21	ErrorNumber	14
2.2.22	ErrorPointNumber	14
2.2.23	ErrorProgramLine	14
2.2.24	GasFlow	15
2.2.25	GasConsumptionCalculated	15
2.2.26	HardwareVersion	15
2.2.27	HeatInput	15
2.2.28	InterpreterActive	16
2.2.29	ListNumber	16
2.2.30	Maintenance	16
2.2.31	MaintenanceDue	16
2.2.32	MaintenanceDueln	17

2.2.33	MotorCurrentCDD	17
2.2.34	MotorCurrentQWD	17
2.2.35	Movement	18
2.2.36	Oee	18
2.2.37	OperatingHours	18
2.2.38	OperatingMode	19
2.2.39	PointEditor	19
2.2.40	EnergyConsumptionCalculated	19
2.2.41	PowerFail	20
2.2.42	Process	20
2.2.43	ProgrammingMode	21
2.2.44	ProgramName	21
2.2.45	ProgramRunTime	21
2.2.46	Qti	21
2.2.47	QtiProcessName	22
2.2.48	ReadVar	22
2.2.49	ReleaseKey	22
2.2.50	Running	23
2.2.51	SensorSearchActive	23
2.2.52	SerialNumber	23
2.2.53	SoftwareVersion	23
2.2.54	Speed	24
2.2.55	Status	24
2.2.56	Stop	24
2.2.57	Timestamp	25
2.2.58	Up	25
2.2.59	UserDescription	25
2.2.60	UserLevel	26
2.2.61	UserName	26
2.2.62	UserPakId	26
2.2.63	UserPauseCode	26
2.2.64	UserPauseReason	27
2.2.65	UserState	27
2.2.66	Voltage	27
2.2.67	WaitingActive	28
2.2.68	WeldTime	28
2.2.69	WireConsumptionCalculated	28
2.2.70	WireSpeed	28
2.2.71	WriteVar	29

3	QIROX Legacy	30
3.1	Types de données spécifiques	30
3.1.1	ErrorStructure	30
3.2	Points de données	30
3.2.1	ArcOn	30
3.2.2	ComponentDelayTime	30

3.2.3	ComponentInProgress	30
3.2.4	ComponentProgress	31
3.2.5	ComponentQuality	31
3.2.6	ComponentRemainingTime	31
3.2.7	ComponentSeamName	31
3.2.8	ComponentSerialNumber	31
3.2.9	ComponentStepName	32
3.2.10	ComponentStatus	32
3.2.11	ComponentType	32
3.2.12	ComponentVariant	32
3.2.13	Current	32
3.2.14	DrivesActive	33
3.2.15	Editor	33
3.2.16	EndOfProgram	33
3.2.17	Error	33
3.2.18	ErrorCommon	33
3.2.19	ErrorCommunication	34
3.2.20	ErrorCurrent	34
3.2.21	ErrorGas	34
3.2.22	ErrorMessage	34
3.2.23	ErrorNumber	34
3.2.24	ErrorPointNumber	35
3.2.25	ErrorProgramLine	35
3.2.26	ErrorRangeOverflow	35
3.2.27	ErrorTemperaturePumpExhausts	35
3.2.28	ErrorTemperatureTransRectCasc	35
3.2.29	ErrorVoltageOverflow	36
3.2.30	ErrorVoltageUnderflow	36
3.2.31	ErrorWaterShortage	36
3.2.32	ErrorWire	36
3.2.33	GasFlow	36
3.2.34	HeatInput	37
3.2.35	InterpreterActive	37
3.2.36	ListNumber	37
3.2.37	Maintenance	37
3.2.38	MaintenanceDue	37
3.2.39	MaintenanceDueln	38
3.2.40	MotorCurrentCDD	38
3.2.41	MotorCurrentQWD	38
3.2.42	Movement	38
3.2.43	NumberOfPowerSources	39
3.2.44	Oee	39
3.2.45	OperatingMode	39
3.2.46	PointEditor	39
3.2.47	PowerSourceCode	40
3.2.48	Process	41

3.2.49	ProgrammingMode	41
3.2.50	ProgramName	42
3.2.51	ReleaseKey	42
3.2.52	Running	42
3.2.53	SdCancel	43
3.2.54	SdErrorArcInterruption	43
3.2.55	SdErrorCurrent	43
3.2.56	SdErrorGasFlow	43
3.2.57	SdErrorPorosity	43
3.2.58	SdErrorUser	44
3.2.59	SdErrorVoltage	44
3.2.60	SdErrorWeldtime	44
3.2.61	SdErrorWireLow	44
3.2.62	SdErrorWireSpeed	44
3.2.63	SensorSearchActive	45
3.2.64	Speed	45
3.2.65	Status	45
3.2.66	Stop	46
3.2.67	Up	46
3.2.68	UserDescription	46
3.2.69	UserLevel	47
3.2.70	UserName	47
3.2.71	UserPakId	47
3.2.72	UserPauseCode	47
3.2.73	UserPauseReason	48
3.2.74	UserState	48
3.2.75	Voltage	48
3.2.76	WaitingActive	49
3.2.77	WireSpeed	49
4	QINEO	50
4.1	Types de données spécifiques	50
4.1.1	ChannelData	50
4.2	Points de données	50
4.2.1	ArcOn	50
4.2.2	ComponentInProgress	50
4.2.3	Current	51
4.2.4	CurrentJobName	51
4.2.5	EnergyConsumption	51
4.2.6	ErrorNumbers	51
4.2.7	GasConsumption	52
4.2.8	JobMaterial	52
4.2.9	JobProcess	52
4.2.10	MachineType	53
4.2.11	Maintenance	53
4.2.12	MaintenanceDue	53

4.2.13	MaintenanceDueln	54
4.2.14	MetalSheetThickness	54
4.2.15	MotorCurrentQWD	54
4.2.16	NumberOfJobInUse	54
4.2.17	OperatingTime	55
4.2.18	Power	55
4.2.19	PowerClass	55
4.2.20	Process	56
4.2.21	Productivity	56
4.2.22	Running	57
4.2.23	SynergieMode	57
4.2.24	Up	57
4.2.25	UserLevel	58
4.2.26	Voltage	58
4.2.27	WCMValue	58
4.2.28	WeldingTime	58
4.2.29	WeldingTimeCurrentSeam	59
4.2.30	WeldingTimeTotal	59
4.2.31	WireConsumption	59
4.2.32	WireSpeed	59
4.2.33	WireSpeedTargetValue	59
4.2.34	GasFlow	60
4.2.35	MotorCurrentQWD	60
4.2.36	MotorCurrentCDD	60
4.2.37	WireConsumptionCalculated	60
4.2.38	SoftwareVersionControl	60
4.2.39	ScannerConnected	61
4.2.40	ScannerData	61
4.2.41	ChannelWireSpeed	61
4.2.42	ChannelCurrent	61
4.2.43	ChannelVoltage	61
4.2.44	ChannelGasFlow	62
4.2.45	ChannelMotorCurrentQWD	62
4.2.46	ChannelMotorCurrentCDD	62
4.2.47	ChannelWCM	62
5	API	63
5.1	Types de données spécifiques	63
5.1.1	CGateStation	63
5.1.2	CGateComponent	63
5.2	Points de données	63
5.2.1	CommunicationError	63
5.2.2	OperatingMode	64
6	Station API	65
6.1	Points de données	65

6.1.1	ActiveProcess	65
6.1.2	ErrorMessage	65
6.1.3	ErrorNumber	65
6.1.4	Running	66
6.1.5	Component	66

1 Introduction

Ce document donne un aperçu de tous les points de données que C-Gate met à disposition via différentes interfaces. Veuillez vous référer à la documentation correspondante pour les informations spécifiques aux interfaces. Différentes classes d'appareils peuvent être connectées à C-Gate. Chaque classe d'appareils est expliquée séparément dans les chapitres suivants. Les types de données diffèrent selon la base technologique de l'interface.

2 QIROX

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans le robot. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

2.1 Types de données spécifiques

2.1.1 ErrorStructure

number	INT64
message	STRING

2.1.2 QtiParameterStructure

ParameterId	INT64
ParameterName	STRING
ParameterLocalizedName	STRING
ParameterValue	FLOAT64
ParameterMinValue	FLOAT64
ParameterMaxValue	FLOAT64
ParameterDefaultValue	FLOAT64
ParameterDecodedValue	STRING
ParameterUnit	STRING
SemanticCode	INT64
GroupId	INT64
GroupName	STRING
GroupLocalizedName	STRING
LogRobDeviceNumber	INT64

2.1.3 QtiDeviceStructure

DeviceId	INT64
DeviceName	STRING
DeviceLocalizedName	STRING
ProcessId	INT64
ProcessName	STRING
ProcessLocalizedName	STRING
LogRobDeviceNumber	INT64

2.1.4 QtiDataStructure

QtiActive	BOOLEAN
ListName	STRING
ListTypeId	INT64
ListTypeName	STRING
ListTypeLocalizedName	STRING
ProcessType	STRING
ProcessId	INT64
ProcessName	STRING
ProcessLocalizedName	STRING
DeviceCount	INT64
NumberOfDataSets	INT64
QTIParameters	QtiParameterStructure[0]
QTIDevices	QtiDeviceStructure[0]

2.1.5 ReadvarStructure

name	STRING
dataType	INT64
stringValue	STRING
intValue	INT64
floatValue	FLOAT64

2.1.6 WritevarStructure

name	STRING
dataType	INT64
stringValue	STRING
intValue	INT64
floatValue	FLOAT64

2.1.7 CSOAStructure

SearchDistance	FLOAT64
SearchDistanceComplete	FLOAT64
SearchTime	FLOAT64
SearchTimeComplete	FLOAT64
SearchSpeed	INT64
SearchType	INT64
SearchSuccess	BOOLEAN

2.2 Points de données

2.2.1 ArcOn

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Valeur réelle de l'arc électrique. True signifie que l'arc est à l'arrêt.	
	true	Ignited
	false	Off
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.2 ArcSwitchOn

Point de données	ArcSwitchOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Interrupteur de l'arc électrique activé. L'amorçage de l'arc n'est pas indiqué par cette valeur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.3 ComponentDelayTime

Point de données	ComponentDelayTime	
Type de données	INT64	
Description	Retard accumulé jusqu'à présent par l'élément de construction depuis le début de l'élément de construction.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

2.2.4 ComponentInProgress

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

2.2.5 ComponentProgress

Point de données	ComponentProgress	
Type de données	FLOAT64	
Description	Progression de la pièce. La valeur est calculée à partir du temps réel et du temps théorique. La valeur ne peut pas dépasser 1.0 ou 100%.	
Unité	%	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

2.2.6 ComponentQuality

Point de données	ComponentQuality	
Type de données	STRING	
Description	Information sur la qualité du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.7 ComponentRemainingTime

Point de données	ComponentRemainingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps résiduel attendu du composant par rapport à l'heure de début et au temps de consigne. La valeur ne peut être calculée que si un temps de consigne a été défini.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

2.2.8 ComponentSeamName

Point de données	ComponentSeamName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de la couture actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.9 ComponentSerialNumber

Point de données	ComponentSerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de série actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.10 ComponentStepName

Point de données	ComponentStepName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de l'étape actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.11 ComponentStatus

Point de données	ComponentStatus	
Type de données	STRING	
Description	Statut actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
	START	Le composant est lancé
	END	Le composant est terminé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.12 ComponentType

Point de données	ComponentType	
Type de données	STRING	
Description	Type actuel présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.13 ComponentVariant

Point de données	ComponentVariant	
Type de données	STRING	
Description	Variante actuelle présente dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.14 CSOA

Point de données	CSOA	
Type de données	CSOAStructure	
Description	Résultat de la dernière recherche de suture.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.15 Current

Point de données	Current	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.16 CustomerName

Point de données	CustomerName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du client	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.17 DrivesActive

Point de données	DrivesActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque les entraînements sont activés.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.18 Editor

Point de données	Editor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.19 Error

Point de données	Error	
Type de données	ErrorStructure	
Description	Numéro d'erreur (voir point de données ErrorNumber) et message d'erreur	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

2.2.20 ErrorMessage

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	Message d'erreur. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.21 ErrorNumber

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de l'erreur actuellement en cours dans le système de commande du robot. Si aucune erreur n'est en cours, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.22 ErrorPointNumber

Point de données	ErrorPointNumber	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), ce point de données contient le numéro de point du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.23 ErrorProgramLine

Point de données	ErrorProgramLine	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), cette variable contient le numéro de ligne du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.24 GasFlow

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du débit de gaz. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.25 GasConsumptionCalculated

Point de données	GasConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation de gaz calculée approximativement sur la base du point de données GasFlow.	
Unité	l	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

2.2.26 HardwareVersion

Point de données	HardwareVersion	
Type de données	INT64	
Description	Version du matériel	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.27 HeatInput

Point de données	HeatInput	
Type de données	FLOAT64	
Description	Énergie de la ligne	
Unité	KJ/cm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.28 InterpreterActive

Point de données	InterpreterActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque l'interpréteur est en cours d'exécution du programme.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.29 ListNumber

Point de données	ListNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de la liste des paramètres de soudage actuellement sélectionnée. (Valable si aucun QTI n'est actif).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.30 Maintenance

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si le robot est en cours de maintenance selon C-Gate.	
	true	Maintenance ongoing
	false	No Maintenance
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

2.2.31 MaintenanceDue

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour le robot. Le point de données prend la valeur 'true' si une maintenance est due et si les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

2.2.32 MaintenanceDueln

Point de données	MaintenanceDueln	
Type de données	INT64	
Description	documentation.datapoints.qirox.maintenanceDueln	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

2.2.33 MotorCurrentCDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Est le courant du moteur CDD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.34 MotorCurrentQWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant moteur QWD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.35 Movement

Point de données	Movement	
Type de données	INT64	
Description	Type de mouvement (indépendamment du mode de fonctionnement).	
	0	Pas de mouvement
	1	GP
	2	GC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.36 Oee

Point de données	Oee	
Type de données	ABSTRACT	
Description	Efficacité globale de l'installation (OEE) de l'appareil. Cette métrique est calculée de manière ad hoc sur la période indiquée. Elle est basée sur la disponibilité et la performance de l'appareil.	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

2.2.37 OperatingHours

Point de données	OperatingHours	
Type de données	INT64	
Description	Heures de fonctionnement	
Unité	h	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.38 OperatingMode

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	OFF
	1	T1
	2	T2
	3	AUTO
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.39 PointEditor

Point de données	PointEditor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur de points est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.40 EnergyConsumptionCalculated

Point de données	EnergyConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation d'énergie approximative calculée sur la base des points de données Voltage et Current.	
Unité	kWh	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

2.2.41 PowerFail

Point de données	PowerFail	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si le signal est présent et si le robot va bientôt s'arrêter.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.42 Process

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État actuel du processus du robot. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le robot est éteint.
	Error	Si un numéro d'erreur (ErrorNumber) est présent.
	Producing	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'a pas été arrêté (Stop) et qu'une pièce est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est à l'arrêt et que le robot (Movement) se déplace.
	Programming	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) T1 ou T2 et qu'une des interfaces de programmation est active.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le robot est en cours de maintenance (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.43 ProgrammingMode

Point de données	ProgrammingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de programmation. Cette variable indique si l'automate se trouve en mode de programmation PROG ou TEACH .	
	0	FALSE
	1	PROG
	2	TEACH
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.44 ProgramName

Point de données	ProgramName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du programme actuel.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.45 ProgramRunTime

Point de données	ProgramRunTime	
Type de données	INT64	
Description	Durée du programme en mode automatique.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.46 Qti

Point de données	Qti	
Type de données	QtiDataStructure	
Description	Données de processus actuelles du robot.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

2.2.47 QtiProcessName

Point de données	QtiProcessName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du processus de soudage actuel. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.48 ReadVar

Point de données	ReadVar	
Type de données	ReadvarStructure[100]	
Description	Cette structure de données est décrite à partir du programme Carola. Readvar est utilisé en combinaison avec la commande OPCUAVAR en mode 0. ReadVar est un tableau de 100 champs. Si dataType est 0, un entier a été écrit dans le programme Carola et la valeur est disponible dans intValue. Si 1, un nombre à virgule flottante a été écrit et la valeur est disponible dans floatValue et si 2, c'est-à-dire une chaîne de caractères, dans stringValue.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

2.2.49 ReleaseKey

Point de données	ReleaseKey	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État du bouton de déverrouillage sur le PHG. Cette valeur indique si le bouton de déverrouillage est enfoncé ou relâché sur le PHG.	
	false	Bouton de validation résolu
	true	Bouton de validation enfoncé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.50 Running

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Message indiquant si le robot produit.	
	true	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'est pas arrêté (Stop) et que l'interpréteur (InterpreterActive) est actif.
	false	Dans tous les autres cas
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.51 SensorSearchActive

Point de données	SensorSearchActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Recherche active. La valeur est TRUE , tant que la recherche par capteur de contact ou la recherche de début de couture par capteur laser est active.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.52 SerialNumber

Point de données	SerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de commande	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.53 SoftwareVersion

Point de données	SoftwareVersion	
Type de données	STRING	
Description	Version du logiciel	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.54 Speed

Point de données	Speed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de bande [cm/min]	
Unité	cm/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.55 Status

Point de données	Status	
Type de données	STRING	
Description	État du robot.	
	Off	Le robot est éteint.
	Idle	Le robot ne fait rien. Si le robot ne fonctionne pas (Running) et qu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumber).
	Running	Le robot est en marche. Lorsque le robot fonctionne sans erreur (Running) et qu'aucune erreur n'est présente (ErrorNumber).
	Error	Le robot est en état d'erreur. Si une erreur est présente (ErrorNumber).
	Unknown	Le robot est dans un état inconnu
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.56 Stop

Point de données	Stop	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arrêt est appliqué. La valeur est TRUE , lorsque l'installation attend le démarrage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.57 Timestamp

Point de données	Timestamp	
Type de données	INT64	
Description	Horodatage du moment où les données ont été modifiées dans le système (ticks [ms]).	
Unité	ms	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.58 Up

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Message indiquant si le robot est disponible.	
	true	Le robot est allumé et prêt à fonctionner
	false	Le robot n'est pas prêt à fonctionner
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

2.2.59 UserDescription

Point de données	UserDescription	
Type de données	STRING	
Description	Description de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.60 UserLevel

Point de données	UserLevel	
Type de données	STRING	
Description	Niveau de l'utilisateur actuellement connecté. Le niveau correspond au niveau attribué dans la gestion des utilisateurs UMS. Le niveau d'un utilisateur définit les droits d'accès de l'utilisateur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.61 UserName

Point de données	UserName	
Type de données	STRING	
Description	Nom d'utilisateur de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.62 UserPakId

Point de données	UserPakId	
Type de données	STRING	
Description	L'identification de la clé PAK (Personal Access Keys).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.63 UserPauseCode

Point de données	UserPauseCode	
Type de données	INT64	
Description	Si l'utilisateur a le statut Pause, ce champ contient la valeur numérique du motif de la pause. La valeur 0 signifie qu'aucune pause n'est sélectionnée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.64 UserPauseReason

Point de données	UserPauseReason	
Type de données	STRING	
Description	Si l'utilisateur a le statut de pause, ce champ contient la description du motif de la pause.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.65 UserState

Point de données	UserState	
Type de données	STRING	
Description	Statut de l'utilisateur actuel.	
	Disconnection	L'utilisateur n'est pas actif, (non sélectionné sur la commande).
	Active	L'utilisateur est sélectionné sur la commande et actif.
	Pause	L'utilisateur est sélectionné sur la commande mais n'est pas actif (pause).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

2.2.66 Voltage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la tension. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.67 WaitingActive

Point de données	WaitingActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Attente active. La valeur est TRUE , si l'exécution du programme de l'interpréteur a été suspendue (Carola-commandes WAITM , WAITS).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.68 WeldTime

Point de données	WeldTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps de soudage en mode automatique.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.69 WireConsumptionCalculated

Point de données	WireConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation approximative de fil calculée sur la base du point de données WireSpeed.	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : SUM	

2.2.70 WireSpeed

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la vitesse du dévidoir. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

2.2.71 WriteVar

Point de données	WriteVar	
Type de données	WritevarStructure[100]	
Description	Cette structure de données est inscriptible de l'extérieur et les valeurs sont disponibles dans le programme Carola. WriteVar est utilisé en combinaison avec la commande OPCUAVAR en mode 1. WriteVar est un tableau de 100 champs. Si dataType est 0, le programme Carola lit intValue. Si 1, c'est floatValue qui est lu et si 2, c'est stringValue.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

3 QIROX Legacy

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans le robot. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

3.1 Types de données spécifiques

3.1.1 ErrorStructure

number	INT64
message	STRING

3.2 Points de données

3.2.1 ArcOn

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Valeur réelle de l'arc électrique. True signifie que l'arc est à l'arrêt.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.PR	

3.2.2 ComponentDelayTime

Point de données	ComponentDelayTime	
Type de données	INT64	
Description	Retard accumulé jusqu'à présent par l'élément de construction depuis le début de l'élément de construction.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.3 ComponentInProgress

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.4 ComponentProgress

Point de données	ComponentProgress	
Type de données	FLOAT64	
Description	Progression de la pièce. La valeur est calculée à partir du temps réel et du temps théorique. La valeur ne peut pas dépasser 1.0 ou 100%.	
Unité	%	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.5 ComponentQuality

Point de données	ComponentQuality	
Type de données	STRING	
Description	Information sur la qualité du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.6 ComponentRemainingTime

Point de données	ComponentRemainingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps résiduel attendu du composant par rapport à l'heure de début et au temps de consigne. La valeur ne peut être calculée que si un temps de consigne a été défini.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.7 ComponentSeamName

Point de données	ComponentSeamName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de la couture actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.8 ComponentSerialNumber

Point de données	ComponentSerialNumber	
Type de données	STRING	
Description	Numéro de série actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.9 ComponentStepName

Point de données	ComponentStepName	
Type de données	STRING	
Description	Nom de l'étape actuelle du composant qui est présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.10 ComponentStatus

Point de données	ComponentStatus	
Type de données	STRING	
Description	Statut actuel du composant présent dans le comptage des composants.	
	START	Le composant est lancé
	END	Le composant est terminé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.11 ComponentType

Point de données	ComponentType	
Type de données	STRING	
Description	Type actuel présent dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.12 ComponentVariant

Point de données	ComponentVariant	
Type de données	STRING	
Description	Variante actuelle présente dans le comptage des composants.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.13 Current

Point de données	Current	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.14 DrivesActive

Point de données	DrivesActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque les entraînements sont activés.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.PR	

3.2.15 Editor

Point de données	Editor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.16 EndOfProgram

Point de données	EndOfProgram	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si le programme a été arrêté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.17 Error

Point de données	Error	
Type de données	ErrorStructure	
Description	Numéro d'erreur (voir point de données ErrorNumber) et message d'erreur. Pour les robots Legacy QIROX, C-Gate ne reçoit aucun message du robot et ne présente comme message d'erreur que le code d'erreur sous forme de texte.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.BS	

3.2.18 ErrorCommon

Point de données	ErrorCommon	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si une erreur de surveillance des données de soudage est présente, mais que la surveillance n'est pas activée dans la source de courant de soudage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.19 ErrorCommunication

Point de données	ErrorCommunication	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la communication avec la source de courant est perturbée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.20 ErrorCurrent

Point de données	ErrorCurrent	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a une panne de courant.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.21 ErrorGas

Point de données	ErrorGas	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a un dysfonctionnement du gaz.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.22 ErrorMessage

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	Message d'erreur. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide. Pour les robots Legacy QIROX, C-Gate ne reçoit aucun message du robot et se contente d'afficher ici le code d'erreur sous forme de texte.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.23 ErrorNumber

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de l'erreur actuellement en cours dans le système de commande du robot. Si aucune erreur n'est en cours, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.PR	

3.2.24 ErrorPointNumber

Point de données	ErrorPointNumber	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), ce point de données contient le numéro de point du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.25 ErrorProgramLine

Point de données	ErrorProgramLine	
Type de données	INT64	
Description	Si une erreur est présente (ErrorNumber > 0), cette variable contient le numéro de ligne du programme actuel. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.26 ErrorRangeOverflow

Point de données	ErrorRangeOverflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si un dépassement de plage est présent dans la surveillance SD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.27 ErrorTemperaturePumpExhausts

Point de données	ErrorTemperaturePumpExhausts	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, l'un des contrôles de température pour la pompe de refroidissement ou le ventilateur s'est déclenché.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.28 ErrorTemperatureTransRectCasc

Point de données	ErrorTemperatureTransRectCasc	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, l'un des contrôles de température pour le transformateur, le redresseur ou la cascade s'est déclenché.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.29 ErrorVoltageOverflow

Point de données	ErrorVoltageOverflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la tension du circuit intermédiaire a dépassé la limite supérieure admissible.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.30 ErrorVoltageUnderflow

Point de données	ErrorVoltageUnderflow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la tension du circuit intermédiaire est tombée en dessous de la limite inférieure admissible.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.31 ErrorWaterShortage

Point de données	ErrorWaterShortage	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a trop peu d'eau de refroidissement.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.32 ErrorWire

Point de données	ErrorWire	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a un problème avec le fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.33 GasFlow

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du débit de gaz. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.34 HeatInput

Point de données	HeatInput	
Type de données	FLOAT64	
Description	Énergie de la ligne	
Unité	KJ/cm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.35 InterpreterActive

Point de données	InterpreterActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , lorsque l'interpréteur est en cours d'exécution du programme.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.36 ListNumber

Point de données	ListNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro de la liste des paramètres de soudage actuellement sélectionnée. (Valable si aucun QTI n'est actif).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.37 Maintenance

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si le robot est en cours de maintenance selon C-Gate.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.38 MaintenanceDue

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour le robot. Le point de données prend la valeur 'true' si une maintenance est due et si les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

3.2.39 MaintenanceDueln

Point de données	MaintenanceDueln	
Type de données	INT64	
Description	documentation.datapoints.qirox.maintenanceDueln	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

3.2.40 MotorCurrentCDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Est le courant du moteur CDD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.41 MotorCurrentQWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle du courant moteur QWD. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage. La valeur n'est correctement définie que si le soudage est effectué avec QTI.	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.42 Movement

Point de données	Movement	
Type de données	INT64	
Description	Type de mouvement (indépendamment du mode de fonctionnement).	
	0	Pas de mouvement
	1	GP
	2	GC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.PR	

3.2.43 NumberOfPowerSources

Point de données	NumberOfPowerSources	
Type de données	INT64	
Description	Nombre de sources d'alimentation connectées.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.44 Oee

Point de données	Oee	
Type de données	ABSTRACT	
Description	Efficacité globale de l'installation (OEE) de l'appareil. Cette métrique est calculée de manière ad hoc sur la période indiquée. Elle est basée sur la disponibilité et la performance de l'appareil.	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

3.2.45 OperatingMode

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	OFF
	1	T1
	2	T2
	3	AUTO
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.PR	

3.2.46 PointEditor

Point de données	PointEditor	
Type de données	BOOLEAN	
Description	La valeur est TRUE , si l'éditeur de points est actif sur le PHG.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.47 PowerSourceCode

Point de données	PowerSourceCode	
Type de données	INT64[2]	
Description	Désignations numériques des types de sources de courant connectées.	
	21	GLC 603 PA-TS
	30	QINEO PULSE
	31	QINEO PULSE CAN
	32	QINEO PULSE SQ32
	33	QINEO CHAMP CW
	35	CHAMP PARAMETER
	36	CHAMP CW PARAMETER
	37	QINEO TANDEM CAN
	42	MC-3
	43	MC-3 DD
	51	QUINTO <= V1.59
	52	QUINTO
	53	QUINTO-TANDEM
	54	QUINTO SD
	56	QUINTO 2
	57	QUINTO2-TANDEM
	62	LaserKaltdraht
	66	Laser Hybrid
	67	Laser Hybrid Fokus
	76	I-H
	77	I-H
	78	I-H-P-R
82	SYNERGIE	
83	SYNERGIE-TANDEM	
91	PPAW 250	
92	PPAW 300	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.48 Process

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État actuel du processus du robot. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le robot est éteint.
	Error	Si un numéro d'erreur (ErrorNumber) est présent.
	Producing	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'a pas été arrêté (Stop) et qu'une pièce est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est à l'arrêt et que le robot (Movement) se déplace.
	Programming	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) T1 ou T2 et qu'une des interfaces de programmation est active.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le robot est en cours de maintenance (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

3.2.49 ProgrammingMode

Point de données	ProgrammingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de programmation. Cette variable indique si l'automate se trouve en mode de programmation PROG ou TEACH .	
	0	FALSE
	1	PROG
	2	TEACH
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.50 ProgramName

Point de données	ProgramName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du programme actuel.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.PR	

3.2.51 ReleaseKey

Point de données	ReleaseKey	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État du bouton de déverrouillage sur le PHG. Cette valeur indique si le bouton de déverrouillage est enfoncé ou relâché sur le PHG.	
	false	Bouton de validation résolu
	true	Bouton de validation enfoncé
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.52 Running

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Message indiquant si le robot produit.	
	true	Lorsque le robot est en mode de fonctionnement (OperatingMode) AUTO, qu'aucune erreur (ErrorNumber) n'est présente, que le robot n'est pas arrêté (Stop) et que l'interpréteur (InterpreterActive) est actif.
	false	Dans tous les autres cas
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

3.2.53 SdCancel

Point de données	SdCancel	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si, dans la source de courant de soudage, la surveillance des données de soudage est programmée pour s'interrompre en cas d'erreur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.54 SdErrorArcInterruption

Point de données	SdErrorArcInterruption	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il y a une rupture d'arc.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.55 SdErrorCurrent

Point de données	SdErrorCurrent	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur du courant selon la surveillance des données de soudage est en dehors de la tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.56 SdErrorGasFlow

Point de données	SdErrorGasFlow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur du débit de gaz selon la surveillance des données de soudage est hors tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.57 SdErrorPorosity

Point de données	SdErrorPorosity	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la stabilité de l'arc électrique n'est plus assurée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.58 SdErrorUser

Point de données	SdErrorUser	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si une erreur définie par l'utilisateur est présente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.59 SdErrorVoltage

Point de données	SdErrorVoltage	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur de tension selon la surveillance des données de soudage est en dehors de la tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.60 SdErrorWeldtime

Point de données	SdErrorWeldtime	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si le temps de soudage programmé dans la source de courant de soudage n'a pas été respecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.61 SdErrorWireLow

Point de données	SdErrorWireLow	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique s'il n'y a plus assez de réserve dans la source de courant de soudage sur la bobine de fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.62 SdErrorWireSpeed

Point de données	SdErrorWireSpeed	
Type de données	BOOLEAN[2]	
Description	Indique si la valeur de dévidage du fil selon la surveillance des données de soudage est hors tolérance.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.63 SensorSearchActive

Point de données	SensorSearchActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Recherche active. La valeur est TRUE , tant que la recherche par capteur de contact ou la recherche de début de couture par capteur laser est active.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.64 Speed

Point de données	Speed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de bande [cm/min]	
Unité	cm/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.65 Status

Point de données	Status	
Type de données	STRING	
Description	État du robot.	
	Off	Le robot est éteint.
	Idle	Le robot ne fait rien. Si le robot ne fonctionne pas (Running) et qu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumber).
	Running	Le robot est en marche. Lorsque le robot fonctionne sans erreur (Running) et qu'aucune erreur n'est présente (ErrorNumber).
	Error	Le robot est en état d'erreur. Si une erreur est présente (ErrorNumber).
	Unknown	Le robot est dans un état inconnu
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.66 Stop

Point de données	Stop	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arrêt est appliqué. La valeur est TRUE , lorsque l'installation attend le démarrage.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.PR	

3.2.67 Up

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Message indiquant si le robot est disponible.	
	true	Le robot est allumé et prêt à fonctionner
	false	Le robot n'est pas prêt à fonctionner
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

3.2.68 UserDescription

Point de données	UserDescription	
Type de données	STRING	
Description	Description de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.69 UserLevel

Point de données	UserLevel	
Type de données	STRING	
Description	Niveau de l'utilisateur actuellement connecté. Le niveau correspond au niveau attribué dans la gestion des utilisateurs UMS. Le niveau d'un utilisateur définit les droits d'accès de l'utilisateur.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

3.2.70 UserName

Point de données	UserName	
Type de données	STRING	
Description	Nom d'utilisateur de l'utilisateur actuellement connecté.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

3.2.71 UserPakId

Point de données	UserPakId	
Type de données	STRING	
Description	L'identification de la clé PAK (Personal Access Keys).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.72 UserPauseCode

Point de données	UserPauseCode	
Type de données	INT64	
Description	Si l'utilisateur a le statut Pause, ce champ contient la valeur numérique du motif de la pause. La valeur 0 signifie qu'aucune pause n'est sélectionnée.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.73 UserPauseReason

Point de données	UserPauseReason	
Type de données	STRING	
Description	Si l'utilisateur a le statut de pause, ce champ contient la description du motif de la pause.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

3.2.74 UserState

Point de données	UserState	
Type de données	STRING	
Description	Statut de l'utilisateur actuel.	
	Disconnection	L'utilisateur n'est pas actif, (non sélectionné sur la commande).
	Active	L'utilisateur est sélectionné sur la commande et actif.
	Pause	L'utilisateur est sélectionné sur la commande mais n'est pas actif (pause).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

3.2.75 Voltage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la tension. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

3.2.76 WaitingActive

Point de données	WaitingActive	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Attente active. La valeur est TRUE , si l'exécution du programme de l'interpréteur a été suspendue (Carola-commandes WAITM , WAITS).	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

3.2.77 WireSpeed

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64[0]	
Description	Valeur réelle de la vitesse du dévidoir. Le nombre de valeurs dépend du processus de soudage.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4 QINEO

Pour que tous les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans la source de courant. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

4.1 Types de données spécifiques

4.1.1 ChannelData

config	INT64
status	INT64
value	FLOAT64
setValue	FLOAT64
warningRange	FLOAT64
errorRange	FLOAT64
startDelay	FLOAT64
errorTime	FLOAT64

4.2 Points de données

4.2.1 ArcOn

Point de données	ArcOn	
Type de données	BOOLEAN	
Description	L'arc électrique s'arrête	
	true	On
	false	Off
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.2 ComponentInProgress

Point de données	ComponentInProgress	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une étape de fabrication d'un composant est actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.3 Current

Point de données	Current	
Type de données	INT64	
Description	Valeur actuelle du courant	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.4 CurrentJobName

Point de données	CurrentJobName	
Type de données	STRING	
Description	Nom du travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.5 EnergyConsumption

Point de données	EnergyConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation d'énergie	
Unité	kWh	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.6 ErrorNumbers

Point de données	ErrorNumbers	
Type de données	INT64[0]	
Description	Numéros d'erreur actuellement en attente.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.7 GasConsumption

Point de données	GasConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation de gaz	
Unité	l	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.8 JobMaterial

Point de données	JobMaterial	
Type de données	STRING	
Description	Matériel en travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.9 JobProcess

Point de données	JobProcess	
Type de données	STRING	
Description	Processus en cours de travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.10 MachineType

Point de données	MachineType	
Type de données	INT64	
Description	QINEO Type de machine	
	1	Qineo Pulse
	2	Qineo Tronic Pulse
	3	Qineo Tronic
	5	Qineo Champ
	6	Qineo NexT DC
	7	Qineo NexT AC
	10	Qineo StarT
	11	Qineo QuesT DC
	12	Qineo QuesT AC
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.11 Maintenance

Point de données	Maintenance	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État de la maintenance. Indique si la soudeuse est en cours de maintenance selon C-Gate.	
	true	Maintenance ongoing
	false	No Maintenance
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

4.2.12 MaintenanceDue

Point de données	MaintenanceDue	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si une maintenance est due pour le robot. Le point de données prend la valeur 'true' si une maintenance est due et si les notifications pour l'intervalle de maintenance sont activées.	
	true	Maintenance due
	false	Maintenance not due
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

4.2.13 MaintenanceDueln

Point de données	MaintenanceDueln	
Type de données	INT64	
Description	documentation.datapoints.qineo.maintenanceDueln	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PM	

4.2.14 MetalSheetThickness

Point de données	MetalSheetThickness	
Type de données	FLOAT64	
Description	Épaisseur de la tôle Préavis	
Unité	mm	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.15 MotorCurrentQWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64	
Description	Courant moteur du Qineo Wire Drive	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.16 NumberOfJobInUse

Point de données	NumberOfJobInUse	
Type de données	INT64	
Description	Numéro du travail actif	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.17 OperatingTime

Point de données	OperatingTime	
Type de données	INT64	
Description	Temps de fonctionnement	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.18 Power

Point de données	Power	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur actuelle de la puissance	
Unité	kW	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.19 PowerClass

Point de données	PowerClass	
Type de données	INT64	
Description	Classe de performance	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.20 Process

Point de données	Process	
Type de données	STRING	
Description	État actuel du processus de la machine à souder. Cette valeur est composée d'une série d'autres points de données.	
	Offline	Lorsque le poste à souder est éteint (Up).
	Error	Si une erreur (ErrorNumbers) est présente.
	Producing	Lorsqu'il n'y a pas d'erreur (ErrorNumbers), qu'un composant est en cours de fabrication ou que l'arc électrique (ArcOn) est arrêté.
	BusyWaiting	Dans tous les autres cas.
	Maintenance	Lorsque le poste à souder est en cours d'entretien (Maintenance).
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	AVERAGE	Valeur moyenne du point de données sur la période donnée.
	AVERAGE_SHIFT	Valeur moyenne du point de données sur une strate dans la période donnée.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS, AVERAGE, AVERAGE_SHIFT	

4.2.21 Productivity

Point de données	Productivity	
Type de données	ABSTRACT	
Types d'accès	CALCULATE	Calcul particulier sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.22 Running

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Message indiquant si le poste à souder est en marche.	
	true	Si le point de données Up est actif.
	false	Dans tous les autres cas.
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.23 SynergieMode

Point de données	SynergieMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode synergie	
	0	Synergy mode
	1	Test welding mode
	2	Extended test welding mode
	129	Test welding mode without arc length regulator
	255	Invalid mode
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.24 Up

Point de données	Up	
Type de données	BOOLEAN	
Description	État en ligne du poste à souder	
	false	Offline
	true	Online
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.25 UserLevel

Point de données	UserLevel	
Type de données	INT64	
Description	Niveau de l'utilisateur connecté à QINEO	
	0	Automatic
	1	Programmer
	2	Configurator
	3	Service
	9	Invalid Level
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
Module	C-Gate.BS	
	C-Gate.PR : STATS	

4.2.26 Voltage

Point de données	Voltage	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur actuelle de la tension	
Unité	V	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.27 WCMValue

Point de données	WCMValue	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur du Weld Condition Monitoring	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.28 WeldingTime

Point de données	WeldingTime	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de temps de soudage	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.29 WeldingTimeCurrentSeam

Point de données	WeldingTimeCurrentSeam	
Type de données	FLOAT64	
Description	Temps nécessaire pour souder la soudure actuelle.	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.30 WeldingTimeTotal

Point de données	WeldingTimeTotal	
Type de données	INT64	
Description	Temps total de soudage	
Unité	sec	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.31 WireConsumption

Point de données	WireConsumption	
Type de données	FLOAT64	
Description	Compteur de consommation de fil	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.32 WireSpeed

Point de données	WireSpeed	
Type de données	FLOAT64	
Description	Vitesse de transport du fil	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.33 WireSpeedTargetValue

Point de données	WireSpeedTargetValue	
Type de données	FLOAT64	
Description	Valeur de consigne de la vitesse de transport du fil.	
Unité	m/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.34 GasFlow

Point de données	GasFlow	
Type de données	FLOAT64	
Description	documentation.datapoints.qineo.gasflow	
Unité	l/min	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

4.2.35 MotorCurrentQWD

Point de données	MotorCurrentQWD	
Type de données	FLOAT64	
Description	Courant moteur du Qineo Wire Drive	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

4.2.36 MotorCurrentCDD

Point de données	MotorCurrentCDD	
Type de données	FLOAT64	
Description	Courant du moteur du Cloos Duo Drive	
Unité	A	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	

4.2.37 WireConsumptionCalculated

Point de données	WireConsumptionCalculated	
Type de données	FLOAT64	
Description	Consommation approximative de fil calculée.	
Unité	m	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	HISTORY	Liste des valeurs passées
	SUM	Somme sur une période
Module	C-Gate.PR	

4.2.38 SoftwareVersionControl

Point de données	SoftwareVersionControl	
Type de données	STRING	
Description	Version du logiciel de la commande Qineo.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.39 ScannerConnected

Point de données	ScannerConnected	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si un lecteur de codes-barres est connecté au Qineo sélectionné.	
	true	Si un lecteur de codes-barres est connecté au Qineo sélectionné.
	false	Si aucun lecteur de codes-barres n'est connecté au Qineo sélectionné.
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.40 ScannerData

Point de données	ScannerData	
Type de données	STRING	
Description	Contient le code-barres scanné par le scanner de codes-barres Qineo.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

4.2.41 ChannelWireSpeed

Point de données	ChannelWireSpeed	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Dévidoir de fil.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.42 ChannelCurrent

Point de données	ChannelCurrent	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Courant.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.43 ChannelVoltage

Point de données	ChannelVoltage	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Tension.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.44 ChannelGasFlow

Point de données	ChannelGasFlow	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Débit de gaz.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.45 ChannelMotorCurrentQWD

Point de données	ChannelMotorCurrentQWD	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal Courant moteur QWD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.46 ChannelMotorCurrentCDD

Point de données	ChannelMotorCurrentCDD	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal courant moteur CDD.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

4.2.47 ChannelWCM

Point de données	ChannelWCM	
Type de données	ChannelData	
Description	Données de soudage du canal WCM.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.QM	

5 API

Pour que les points de données aient une valeur, certaines conditions doivent être remplies dans l'API. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

5.1 Types de données spécifiques

5.1.1 CGateStation

ActiveProcess	STRING
Alias	STRING
Name	STRING
ErrorMessage	STRING
ErrorNumber	INT64
Running	BOOLEAN
Component	CGateComponent

5.1.2 CGateComponent

LastStation	BOOLEAN
Quality	INT64
SerialNumber	STRING
Type	STRING
Variant	STRING
VirtualSerialNumber	STRING

5.2 Points de données

5.2.1 CommunicationError

Point de données	CommunicationError	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique s'il y a une erreur dans la communication entre C-Gate et l'API.	
	false	La communication est en ordre.
	true	La communication est perturbée.
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

5.2.2 OperatingMode

Point de données	OperatingMode	
Type de données	INT64	
Description	Mode de fonctionnement	
	0	Not Supported
	1	Stop Fw Update
	3	Stop Self Initialization
	4	Stop
	6	Startup
	8	Run
	9	Run Redundant
	10	Halt
	11	Run Sync Up
	12	Sync Up
	13	Defective
	14	Error Search
	15	No Power
	16	CiR
	17	STOPwithoutODIS
	18	RunODIS
19	PgmTest	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.BS	

6 Station API

Pour que les points de données aient une valeur, des conditions doivent être remplies dans l'API. Ces points de données sont disponibles pour chaque station raccordée à l'API et configurée. Le tableau indique dans quel module les points de données sont contenus.

6.1 Points de données

6.1.1 ActiveProcess

Point de données	ActiveProcess	
Type de données	STRING	
Description	État actuel du processus de la station.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

6.1.2 ErrorMessage

Point de données	ErrorMessage	
Type de données	STRING	
Description	Message d'erreur actuel de la station. S'il n'y a pas d'erreur, la valeur est vide.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

6.1.3 ErrorNumber

Point de données	ErrorNumber	
Type de données	INT64	
Description	Numéro d'erreur actuel de la station. Si aucune erreur n'est présente, la valeur est 0.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

6.1.4 Running

Point de données	Running	
Type de données	BOOLEAN	
Description	Indique si la station est en production.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
	STATS	Analyse statistique de valeurs historiques avec métadonnées.
	HISTORY	Liste des valeurs passées
Module	C-Gate.PR	

6.1.5 Component

Point de données	Component	
Type de données	CGateComponent	
Description	Cette structure de données décrit le composant actuellement traité dans la station.	
Types d'accès	CURRENT	Valeur actuelle
Module	C-Gate.PR	